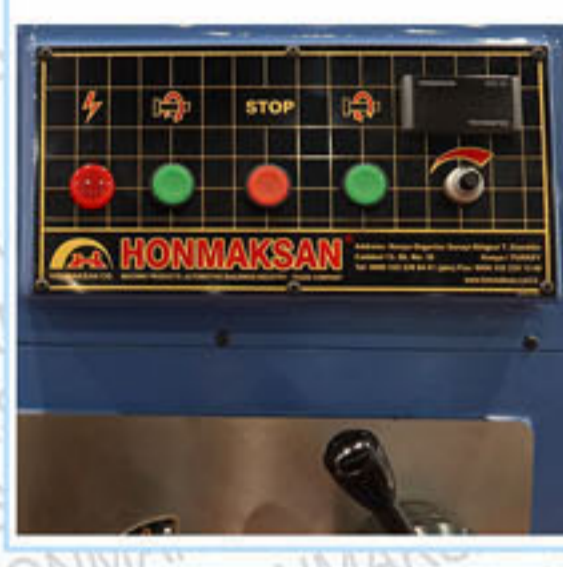
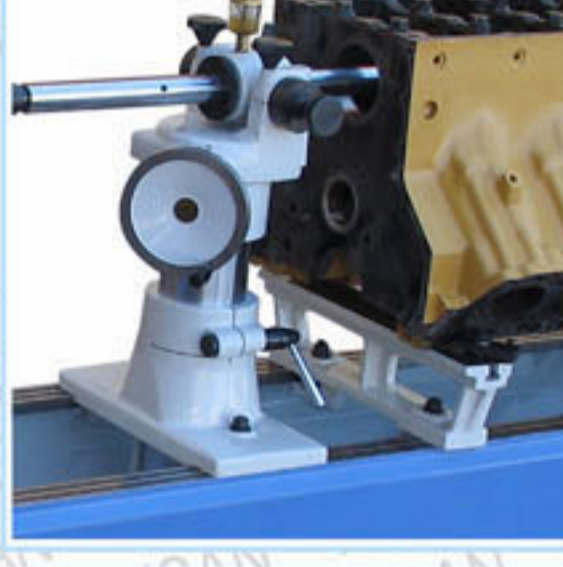


ANAYATAK BARA MAKİNASI
HMS 2300 O

HMS 2300 O anayatak bara makinası, motor bloklarının kırırk mili ve eksantrik yataklarının hassas şekilde işleme amacı ile üretilmiştir. Titreşime karşı mukavemelli çelik konstrüksiyon, hassas taşlanmış kızaklar üzerine, aşınmaya dayanıklı yüksek vasıflı dökümden imal edilmiş olan, mil yatakları ve şanzuman monte edilmiştir. Yataklar taşlanmış miller sert krok kaplanmıştır. Şanzuman ve mil yatakları aşağı yukarı manuel olarak kullanılmaktadır. Şanzumanın hareketi, sağa ve sola 45 cm. bara milinin hareketi 55 cm. otomatik olarak hareket edilmiştir. Makine çalışırken şanzuman otomatik yağlanmakta, iş mili ise damlama usulü olarak yağlanmaktadır. Hassas ve pürüzsüz yüzey elde edilmesi amacı ile dönüş devri istenilen devirde dijital ve kademesiz olarak ayarlana bilmektedir. Dönüş devirleri kumanda panosundan görülmektedir.


TEKNİK ÖZELLİKLER

MAKSİMUM BLOK UZUNLUĞU
 MINİMUM İŞLEME ÇAP KAPASİTESİ
 MAKSİMUM İŞLEME ÇAP KAPASİTESİ
 MİL DÖNÜŞ DEVRİ
 OTOMATİK MİLİN İLERLEME HIZI
 MAKSİMUM DELME BOYU
 MİLİN KIZAKTAN MİNİMUM YÜKSEKLİĞİ
 MİLİN KIZAKTAN MAKSİMUM YÜKSEKLİĞİ
 ŞANZUMANIN BOYUNA HAREKETİ
 ŞANZUMAN MOTOR GÜCÜ
 MOTOR GÜCÜ
 UZUNLUK, YÜKSEKLİK, GENİŞLİK
 TAKRİBİ AĞIRLIĞI

HMS 2300 O

2300 mm
 22 mm
 250 mm
 0 - 700 rev/min
 0.03 - 0.20 mm/rev
 550 mm
 490 mm
 890 mm
 450 mm
 0.37 kw
 1.5 kw
 458 - 150 - 66 cm
 2100 kg

STANDART EKİPMANLAR

BARA MİLİ VE YATAKLARI 32-1700 MM
 BARA MİLİ VE YATAKLARI 45-1900 MM
 MAFSAL
 KALEM AYAR PASO MİKROMETRESİ
 MERKEZLEME APARATI VE SAATİ
 KÜÇÜK PARALEL AYAK
 BÜYÜK PARALEL AYAK
 MİL ORTA DESTEĞİ
 BLOK SIKMA APARATI
 T-KANAL CİVATALARI
 KULLANIM KILAVUZU

ADET

1
 1
 1
 1
 2
 2
 2
 1
 4
 8
 1

STANDART EKİPMANLARI / STANDARD EQUIPMENTS / EQUIPEMENTS STANDARD
EQUIPOS ESTANDAR / СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ / ةيفاضالا تادعمرلا

EKSTRA EKİPMANLARI / OPTIONAL EQUIPMENTS / EQUIPEMENTS OPTIONNELS
EQUIPOS OPCIONALES / ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ / ةيفاضالا تادعمرلا
