

## BİYEL KOLU HONLAMA MAKİNASI

### HMS-2

HMS-2 Biyel Kolu Honlama Makinası, Torna edilen biyelerin yüzey pürüzlüğünü ve daha hassas ölçüyü sağlama amacı ile üretilmiştir. Honlanacak parça, liner kızaklar üzerinde hareketli olan iş sıkma aparatına sabitlenmektedir. Hidrolik hızı ayarlana bilmekte, İş yapma esnasında paso otomatik olarak verilmektedir. Honlama kafası dönüş devri, istenilen devre ayarlanabilir özelliğine sahiptir. Gövde içerisinde bulunan hidrolik ünitesi oldukça sessiz olup, çalışma rahatlığı sağlamaktadır. Durdurma esnasında helezon ayarlarının değişmemesi için elektronik firenleme sistemi konulmuştur.



#### TEKNİK ÖZELLİKLER

HONLAMA STROKU  
PASO VERME SİSTEMİ  
KIZAK SİSTEMİ  
MİNİMUM HONLAMA ÇAPI  
MAKSİMUM HONLAMA ÇAPI  
KIZAK ÜZERİNDEN HONLAMA KAFASI MERKEZİ  
MİL DEVİRLERİ  
MİL İLERLEME HIZI  
TABLA YÜZEYİ ÖLÇÜLERİ  
DÖNÜŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ  
HİDROLİK MOTOR GÜCÜ  
SİRKÜLASYON MOTOR GÜCÜ  
UZUNLUK, YÜKSEKLİK, GENİŞLİK  
TAKRİBİ AĞIRLIĞI

#### HMS-2

250 mm  
Otomatik  
Liner  
45 mm  
250 mm  
300 mm  
10 - 250 dev/dak  
2-15 dev/dak  
40x100 cm  
1,5 kw  
2,2 kw  
0,37 kw  
140 x 160 x 150 cm  
1100 kg  
8

#### STANDART EKİPMANLARI

HONLAMA BAŞLIĞI (50 - 150) mm.  
İŞ SIKMA APARATI  
AYAKTAN KUMANDA SİSTEMİ  
KULLANIM KILAVUZU

#### ADET

1  
1  
1  
1

#### STANDART EKİPMANLARI / STANDARD EQUIPMENTS / EQUIPEMENTS STANDARD EQUIPOS ESTANDAR / СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ / قیاس الة تادعمرلا



HMS 100



HMS 101



HMS 102



HMS 102/A



HMS 103



HMS 108



HMS 106



HMS 105



HMS 104



HMS 109



HMS 107



HMS 110



HMS 111



HMS 112



HMS 113



HMS 114



HMS 115



HMS 116



HMS 117

#### EKSTRA EKİPMANLARI / EQUIPOS OPCIONALES

#### OPTIONAL EQUIPMENTS / ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

#### EQUIPEMENTS OPTIONNELS / قیاض الة تادعمرلا



HMR 115



HMS 119



HMS 120



HMS 121



HMS 121



HMS 122



HMS 123



HMS 124 HMS 125



HMS 126