

HİDROLİK ATÖLYE PRESİ
HMP 100 X2

HMP 100 X2 hidrolik presler imalatta ve montaj atölyelerinde, imalat hanelerde ağır işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. hidrolik lifler isteğe bağlı olarak , birlikte veya bağımsız çalışmaktadır. lifler sağa sola hareketli veya sabit olarak dizayn edilmekte. Hidrolik piston milinin uzun hareketi, kullanım kolaylığı sağlamaktadır. Orta tabla istenilen mesafede ayarlana bilmekte, kumanda panosu üzerinde bulunan basınç saati ile işe uygulanan basıncı göre bilmekte, ayrıca hidrolik basınç ayarı isteğe bağlı olarak ayarlana bilmektedir.


TEKNİK ÖZELLİKLER

MASİMUM İŞ ALMA KAPASİTESİ
İKİ SUTUN ARASI BOYU
İKİ SUTUN ARASI ENİ
PİSTON BOYU
HİDROLİK İNİŞ HIZI
HİDROLİK POMPA
YAĞ MİKTARI
MOTOR GÜCÜ
YÜKSEKLİK
UZUNLUK
GENİŞLİK
TAKRİBİ AĞIRLIĞI

HMP 100 X2

950
2000 mm
450 mm
360 mm
7.05 mm/sec
2 X 13.5 Lt
2 X 30 Lt
2 X 3 kw
2345 mm
2670 mm
1100 mm
2300 kg

STANDART EKİPMANLARI

MANUEL HİDROLİK KOLU
ORTA TABLA HAREKET ZİNCİRİ
KULLANIM KILAVUZU

ADET

1
1
1

bilgi@honmaksan.com.tr
www.honmaksan.com.tr

STANDART EKİPMANLARI / STANDARD EQUIPMENTS / EQUIPEMENTS STANDARD
EQUIPOS ESTANDAR / СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ / ةيفاضالا تادعمرلا



HP 100



HP 101



HP 102

HP 103

HP104

HVM 105

HP 106

HP 107

HP 108

HP 109

HP 110

HP 1101

HP 112

HP 113

HP 114

HP 115

HP 116

HP 117

HP 118

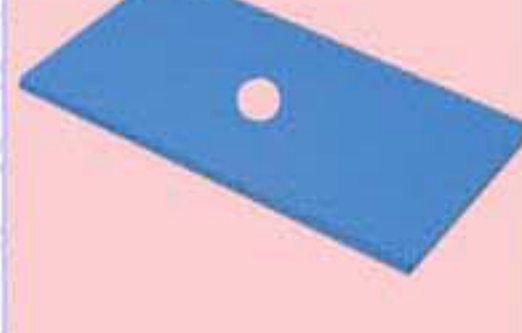
EKSTRA EKİPMANLARI
EQUIPOS OPCIONALES

OPTIONAL EQUIPMENTS
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

EQUIPEMENTS OPTIONNELS
ةيفاضالا تادعمرلا



HP 119



HP 120



HP 121

HP 122

HP 123

HP 124

HP 125

HP 126

HP 127

bilgi@honmaksan.com.tr
www.honmaksan.com.tr